

## 柱式压力传感器 LPT100T

### 特性与应用

1. 产品特点：高稳定性、高可靠性。
2. 适用于：料仓秤、配料秤、机电结合称及其它力值的测量与控制系统等。

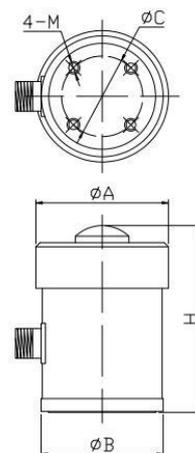


### 技术参数

参 数	技术指标
量程	10、20、50、100、200、500 kg；1、2、5、10、20、30、50、100 t
灵敏度	2.0±0.1mv/V
综合精度	0.1 %F·S
蠕变	±0.03 %F·S/30min
非线性	±0.03 %F·S
滞后误差	±0.03 %F·S
重复性误差	±0.03 %F·S
零点温度系数	±0.02 %F·S/10°C
绝缘阻抗	≥2000 MΩ

参 数	技术指标
输入阻抗	385±35 Ω
输出阻抗	350±3 Ω
激励电压	5~12 VDC
工作温度范围	-20~+70°C
允许过负荷	120%F·S
防护等级	IP66
材质	合金钢
线缆	Φ5×2000mm

### 外形尺寸图 (mm)



量 程	H	ΦA	ΦB	ΦC	M	SR
100、200、300kg	88	68	68	38	M6深8	15
0.5、1、2、3T	88	65	60	38	M6深8	15
5、7T	96	65	63	42	M6深8	15
10、15、20、25、30T	130	92	87	56	M8深10	20
50、100T	178	134	126	90	M10深15	60